



Linde

Linde - H30
CARRETILLA ELÉCTRICA
CAPACIDAD DE 3.000 kg

Motores

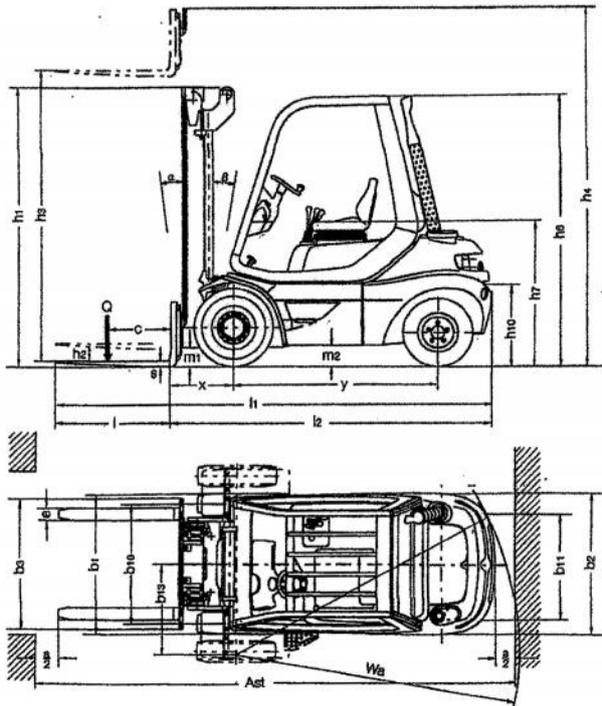
Motores diesel o GLP desarrollados específicamente para el uso en carretillas elevadoras. El amplio par de estos motores permite un reducido régimen de revoluciones de los mismos, consiguiendo con ello un bajo índice de emisiones acústicas y nocivas. Ejemplar es la emisión de hollín de los motores Diesel que se sitúa por debajo del 2.5 en la escala de opacidad de Bosch. Con la utilización de filtros de partículas en los motores Diesel y talalizadores en los motores GLP, se pueden reducir las emisiones a un mínimo.

Regulación automática del número de revoluciones

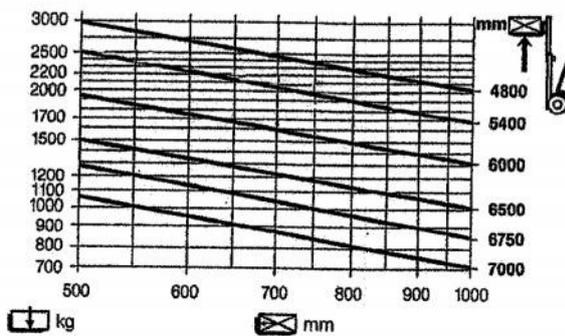
Regulación desarrollada en exclusiva para las carretillas elevadoras Linde. Siempre se autoajusta al número de revoluciones más bajo posible para el motor. Esto significa: ahorro de energía, reducción de las emisiones y deshaogo para el conductor.

Transmisión hidrostática

La transmisión hidrostática completamente automática facilita una suave regulación de la velocidad libre de escalonamientos, a la vez que actúa, dado su sistema de funcionamiento, como frenos de servicio. Se puede prescindir de varios componentes de desgaste, tales como el embrague, el diferencial y frenos adicionales de servicio.



Tipo: H 30



Altura total y alturas de elevación, mástil triplex (en mm)		
Altura de elevación	h3	3.215/4.705
Altura de mástil replegado	h1	2.215

Datos técnicos (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (Designación abreviada)			LINDE
	1.2	Modelo (Designación de tipo del fabricante)			H 30D
	1.3	Sistema de tracción, batería, Diesel, GLP			Diesel
	1.4	Conducción de pie, sentado, acompañante			Sentado
	1.5	Capacidad de elevación	Q	(t)	3
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	(mm)	500
	1.8	Distancia entre el eje delantero y la carga	x	(mm)	523
	1.9	Distancia entre ejes	y	(mm)	1785
	Peso	2.1	Peso propio		(kg)
2.2		Peso sobre ejes, con carga delante/atrás		(kg)	6960/840
2.3		Peso sobre el eje, sin carga delante/atrás		(kg)	2210/2590
Ruedas, chasis	3.1	Bandajes, delante/atrás (SE=superelásticos, NE=neumáticos)			SE / SE
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras			28x9-15
	3.3	Dimensiones ruedas traseras			23x9-10
	3.5	Cantidad de ruedas (x=motrices) delante/atrás			2(4) x / 2
	3.6	Ancho de vía, a centro de rueda delantera	b10	(mm)	975 (1220)
	3.7	Ancho de vía, a centro de rueda trasera	b11	(mm)	932
	Dimensiones principales	4.1	Inclinación del mástil hacia delante/atrás	a/b	(°)
4.2		Altura del mástil replegado	h1	(mm)	2,215
4.3		Elevación libre normal	h2	(mm)	150 (1424)
4.4		Altura de elevación	h3	(mm)	3.215/4.705
4.5		Altura del mástil extendido	h4	(mm)	3740 (3920/5415)
4.7		Altura sobre el tejadillo protector	h6	(mm)	2250
4.8		Altura del asiento de conducción	h7	(mm)	1135
4.12		Altura del enganche	h10	(mm)	650
4.19		Longitud total	l1	(mm)	3736
4.20		Longitud incluido el dorso de la horquillas	l2	(mm)	2736
4.21		Anchura	b1/b2	(mm)	1623
4.22		Medida de horquillas, (grosor x anchura x longitud)	s/e/l	(mm)	45x100x1000
4.23		Portahorquillas DIN 15173, clase A, B			3A
4.24		Anchura del tablero ortahorquillas	b3	(mm)	1150
4.31		Altura sobre el suelo, al punto más bajo con carga	m1	(mm)	130
4.32		Altura sobre el suelo, al centro distancia ruedas con carga	m2	(mm)	160
4.33		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm transv.	Ast	(mm)	4083
4.34		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm longit.	Ast	(mm)	4283
4.35	Radio de giro	Wa	(mm)	2360	
4.36	Mínima distancia de rotación	b13	(mm)	580	
Rendimientos	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga		(km/h)	22/23
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		(m/s)	0,50/0,55
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		(m/s)	0,56/0,56
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga		(N)	18200/6900
	5.7	Pendiente superable con/sin carga		(%)	23/29
	5.9	Aceleración para la traslación con/sin carga		(s)	6,2/5,2
	5.10	Sistemas de frenado			Hidrostático
	6.2	Motor térmico, fabricante /tipo			Perk.903,27
	6.3	Potencia nominal acorde ISO 1585		(kW)	35
	6.4	Revoluciones nominales		rev. /min.	2100
6.5	Cantidad cilindros / cubicaje		cant. /cm3	TRES/2700	
6.6	Consumo acorde el ciclo VDI		l/h	2,7	
Otros	8.1	Tipo de mando / número de velocidades			Hidrostático/sin
	8.2	Presión hidráulica para accesorios		(bar)	200 (215)
	8.3	Cantidad de aceite para accesorios		(l/min)	34
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor		dB (A)	76
	8.5	Tipo de enganche, modelo/DIN, nº			DIN 15170-H

